

# Dimensionnement d'un engin de transport frigorifique multi-température

SAVOIR APPLIQUER LES DISPOSITIONS DE L'ATP RELATIVES AU DIMENSIONNEMENT



## 2 jours - 14 heures

### Public

- Constructeurs d'engins de transport frigorifique.
- Carrossiers.
- Fabricants de groupes frigorifiques.
- Techniciens intervenant pour le compte des autorités compétentes.

### Prérequis

- Connaissances de base de l'ATP et du fonctionnement d'un engin de transport frigorifique.

### Moyens pédagogiques

- Questionnaire d'évaluation des connaissances en début de formation.
- Exposés théoriques.
- Etudes de cas.
- Expériences et travaux dirigés.
- Evaluation des acquis de la formation par QCM.

### Lieu & Dates

- Inter : Voir planning sur le site [www.cemaFroid-formation.com](http://www.cemaFroid-formation.com)
- Intra : nous contacter.

### Objectifs

- » Connaître et maîtriser le bilan thermique et dimensionner des équipements de transport sous température dirigée : emballages, camionnettes, camions, conteneurs...
- » Connaissance des isolants et des sources de froid.

### Programme

- » Bases de la thermique.
- » Bilan thermique / échanges.
- » Le coefficient K.
- » Les principes de fonctionnement des groupes multi-températures.
- » La méthode de dimensionnement des équipements de transport sous température dirigée multi-températures selon l'ATP.
- » Cas d'études et dimensionnements réels d'équipements :

- Engins mono-températures.
- Engins multi-températures.

- » Utilisation d'un outil de dimensionnement.

### Acquis de la formation

- » Savoir intégrer dans le choix des groupes à compression, les caractéristiques thermiques.
- » Savoir respecter les critères de dimensionnement de l'ATP pour les engins multi-températures.

### Documents délivrés à l'issue de la formation

- » Attestation de formation.